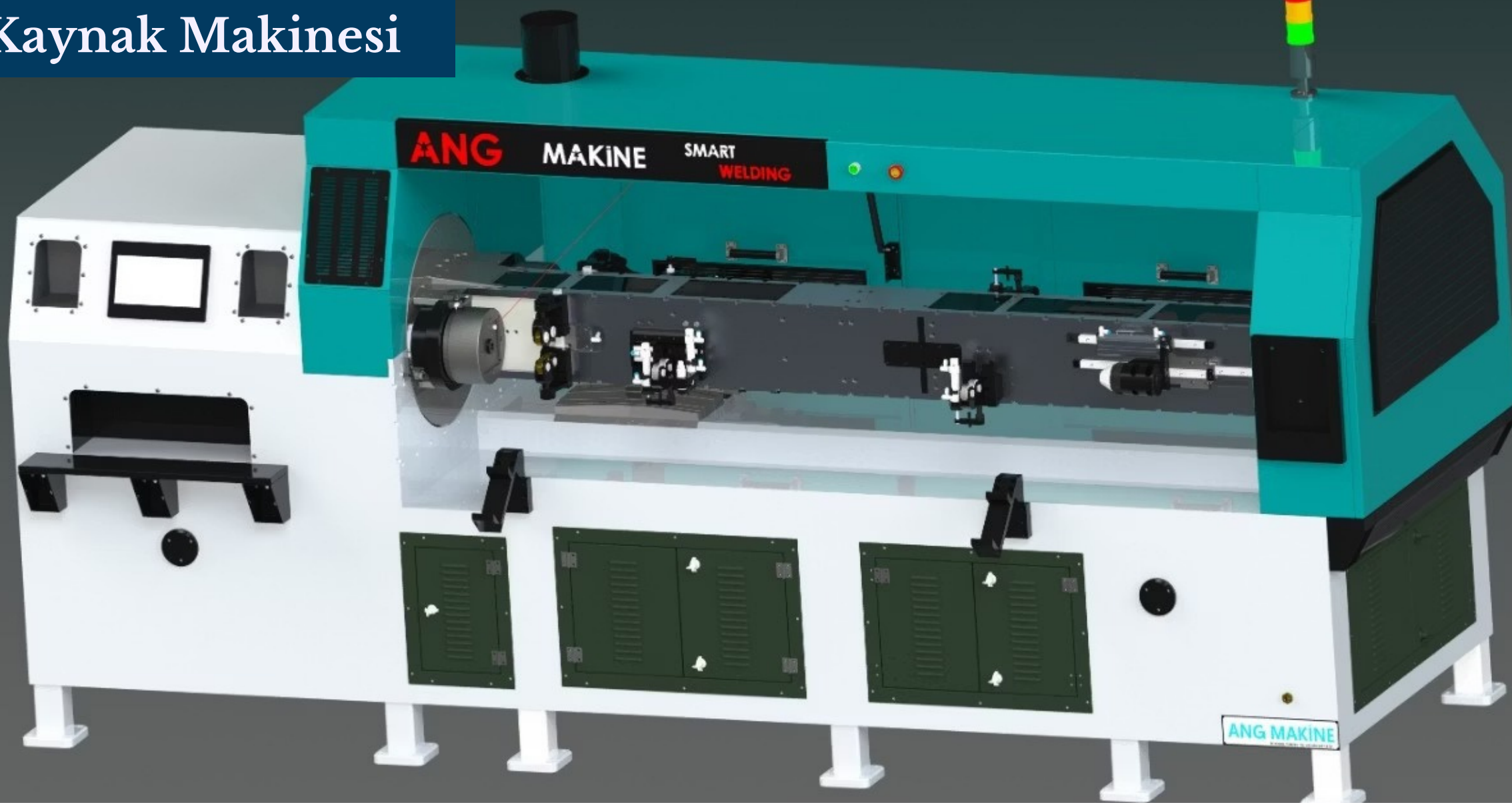


İhtiyaca Özel Makine ve Üretim Hattı Geliştirme

Ahmet Nafi GÖRGÜN



Tekli Kaynak Makinesi

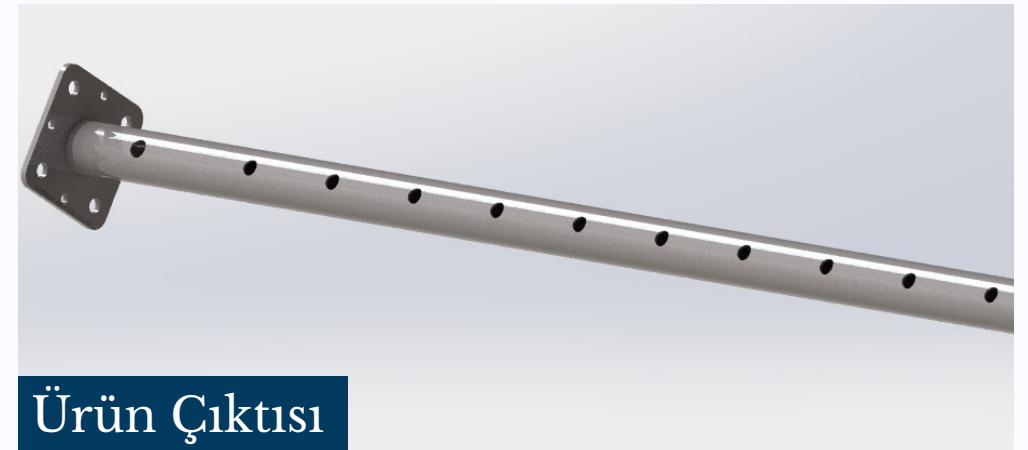


Amaç ve İhtiyaç

- İskele kalıp sektöründe dikeyboru- taban flanşı kaynağı seri ve standart üretimi
- Farklı çap ve boylar için tek makineyle üretim
- Kaynak kalitesinin operatörden bağımsız hale getirilmesi
- Üretim süresinin ve fire oranının düşürülmesi

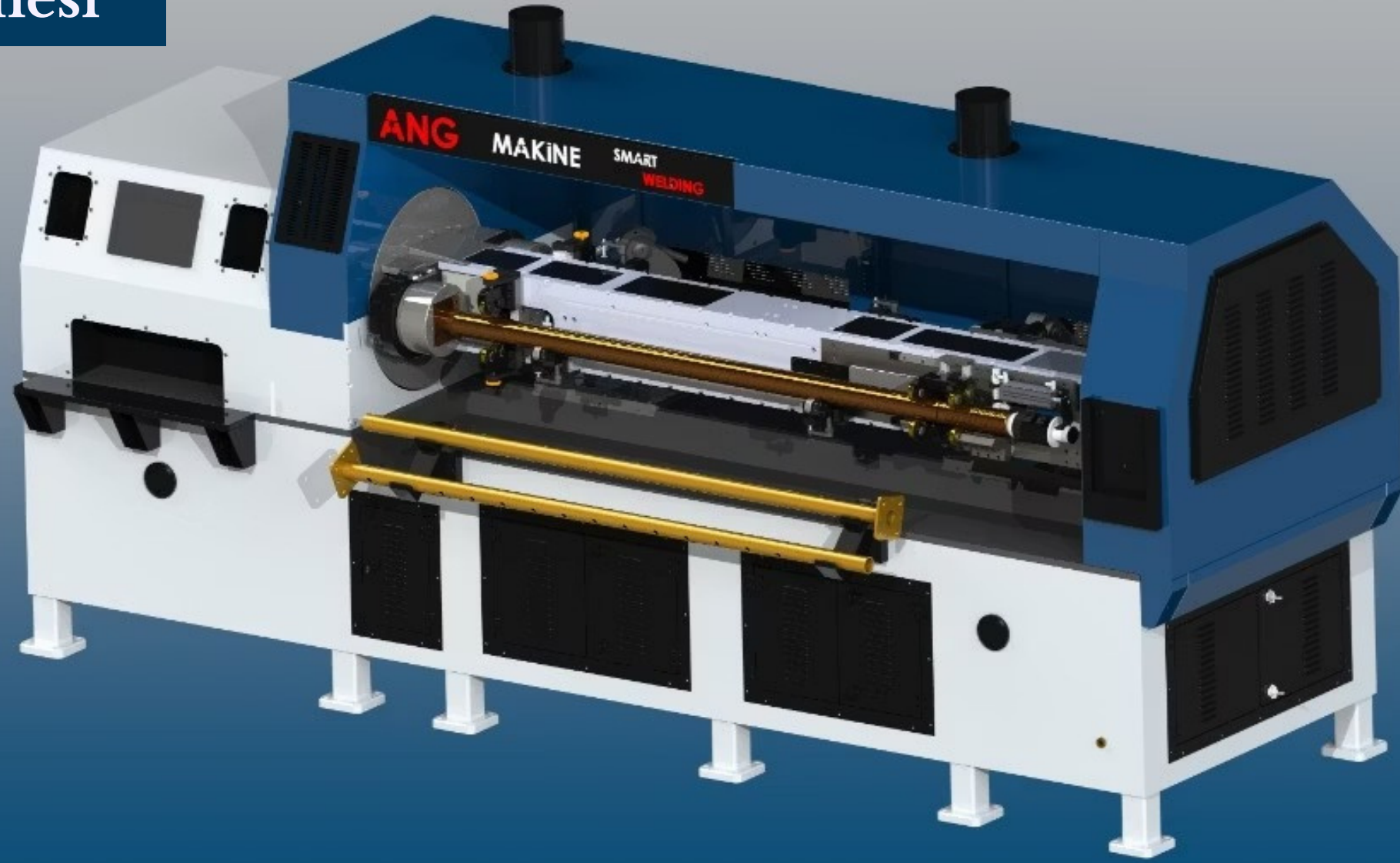
Sunulan Özellikler

- 700-900adet/gün üretim kapasitesiØ54 – Ø60 – Ø70 boruların aynı makinede kaynağı
- İstenilen ölçülerde flanş kalınlığı Otomasyonlu, güvenli, düşük bakım gerektiren yapı
- Farklı çap ve flanş kalınlıkları için poke-yoke
- 1300-2000 mm boru boyu



Ürün Çıktısı

Çiftli Kaynak Makinesi



Amaç ve İhtiyaç

- İskele kalıp sektöründe dikeyboru- taban flanşı ve ovalanmış boru kaynağı seri ve standart üretimi
- Farklı çap ve boylar için tek makineyle üretim
- Kaynak kalitesinin operatörden bağımsız hale getirilmesi
- Üretim süresinin ve fire oranının düşürülmesi

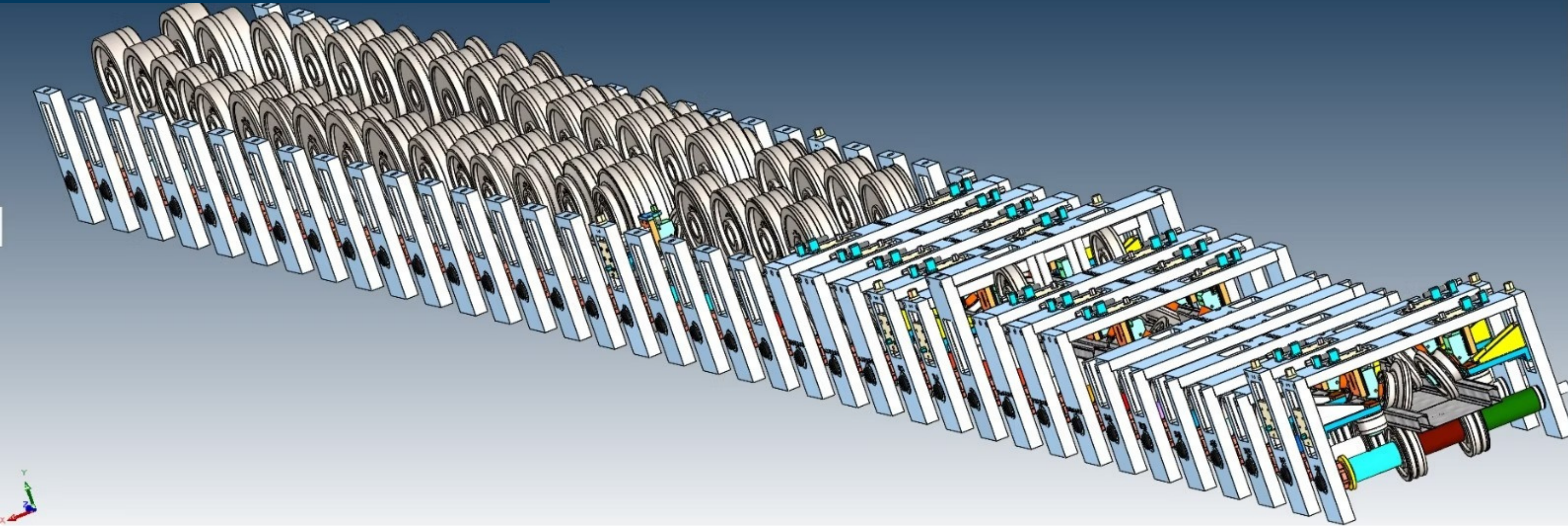
Sunulan Özellikler

- 500-700adet/gün üretim kapasitesiØ54 – Ø60 – Ø70 boruların aynı makinede kaynağı
- İstenilen ölçülerde flanş kalınlığı
- Otomasyonlu, güvenli, düşük bakım gerektiren yapı
- Farklı çap ve flanş kalınlıkları için poke-yoke
- 1300-2000 mm boru boyu



Ürün Çıktısı

İskele Kalası Üretim Makinesi

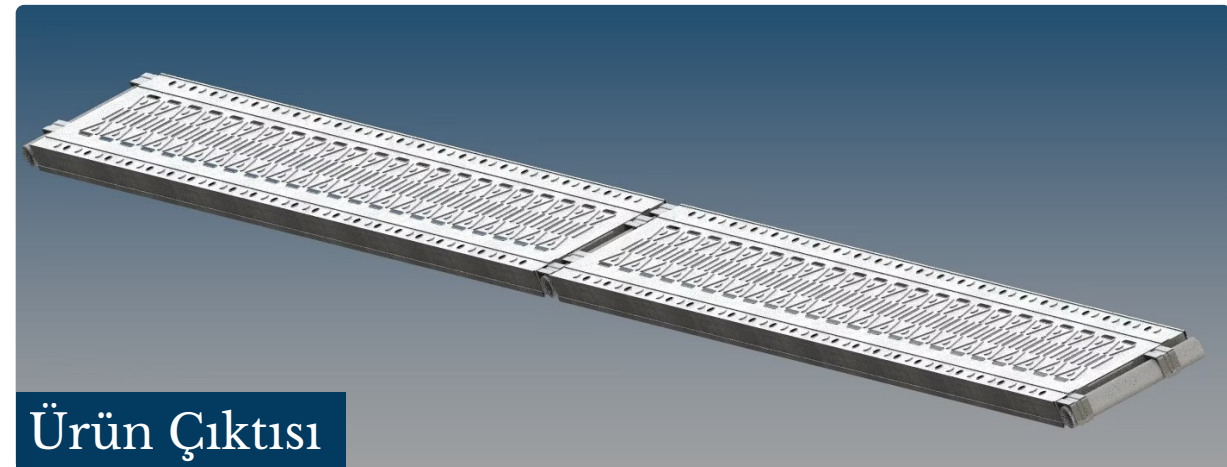


Amaç ve İhtiyaç

- İskele sistemlerinde kullanılacak kaynak içermeyen clinchleme yöntemi ile kilitlenmiş, mekanik dayanım-sac kalınlığı oranı yüksek bir kalas üretimi.

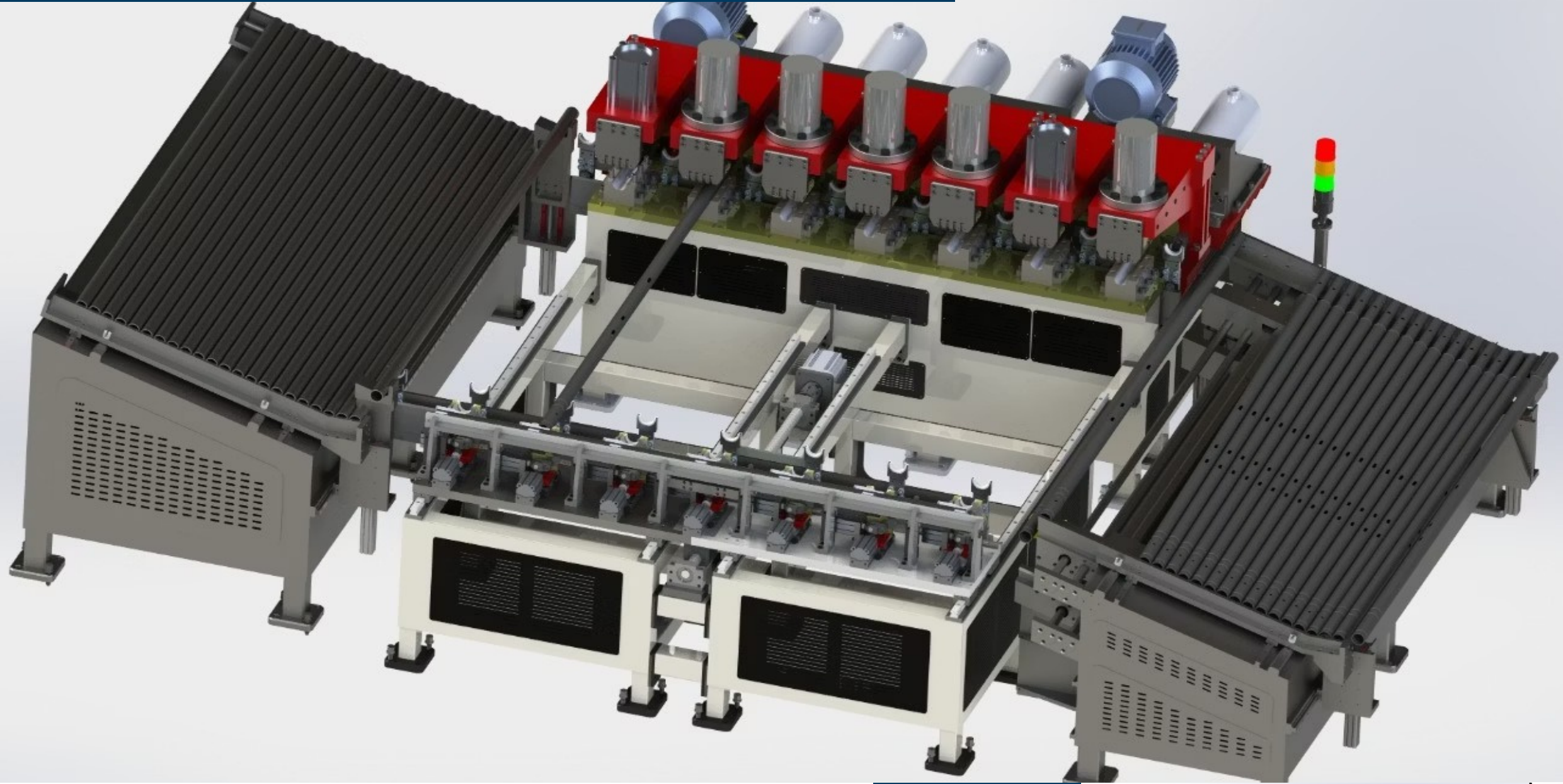
Sunulan Özellikler

- 36 İstasyonlu üretim hattı
- 6 metre/dakika üretim kapasitesi
- Clinchleme ünitesi
- Galvanizli sac kullanabilme



Ürün Çıktısı

Boru Şişirme ve Fil Ayağı Oluşturma Otomasyonu



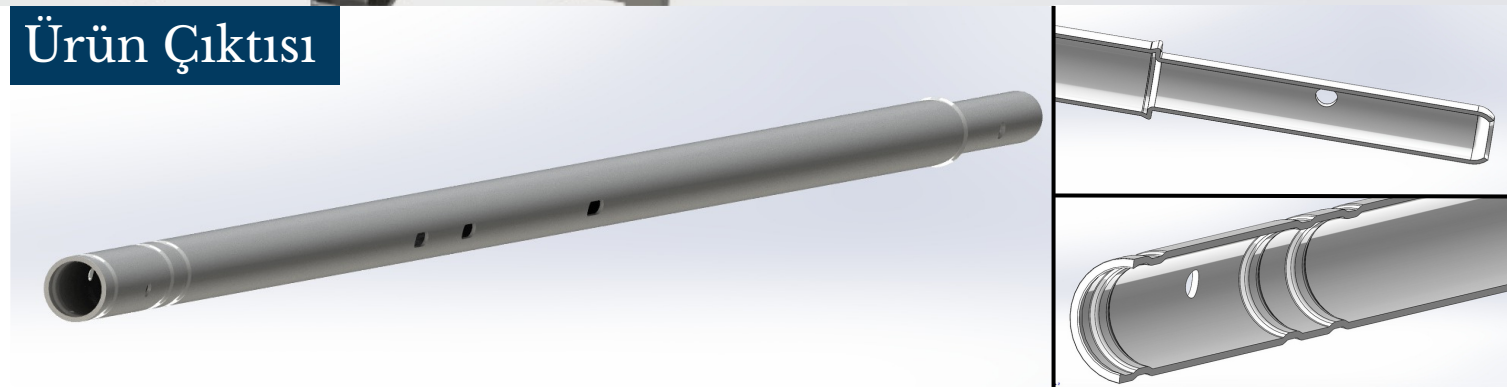
Amaç ve İhtiyaç

- İskele kalıp sektöründe aynı çaptaki boruların; form verme, sıvama yöntemleriyle birbirlerinin içerisine geçirilebilir hale getirilmesi.

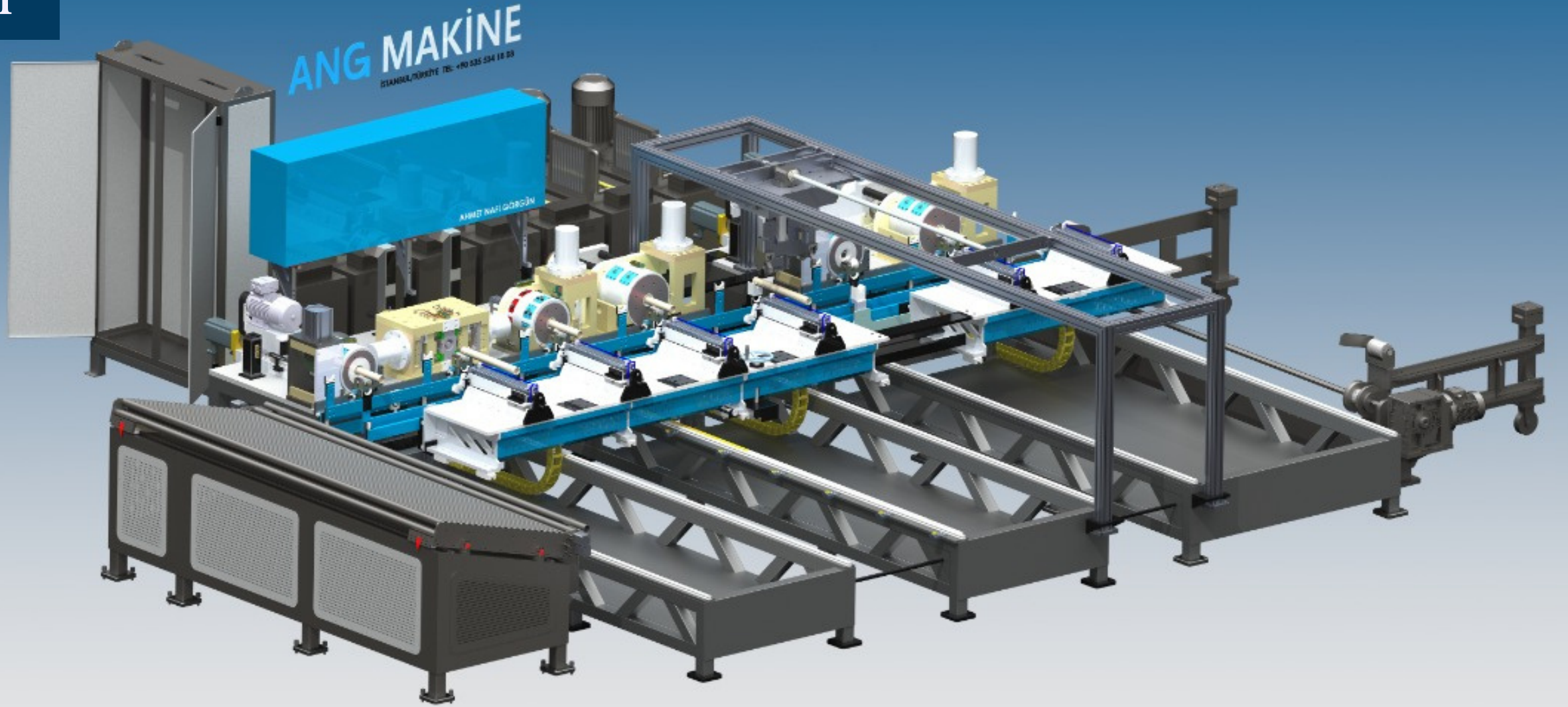
Sunulan Özellikler

- 4 istasyon sıvamayla form verme
- 1 istasyon fil ayağı oluşturma 1 istasyon boğum oluşturma
- Çift taraflı pah kırma ve boy temizleme istasyonları arası otomatik iş parçası aktarımı
- 500-2000 mm arası farklı boylarda ürün çıktısı

Ürün Çıktısı



Fileksi Makinesi



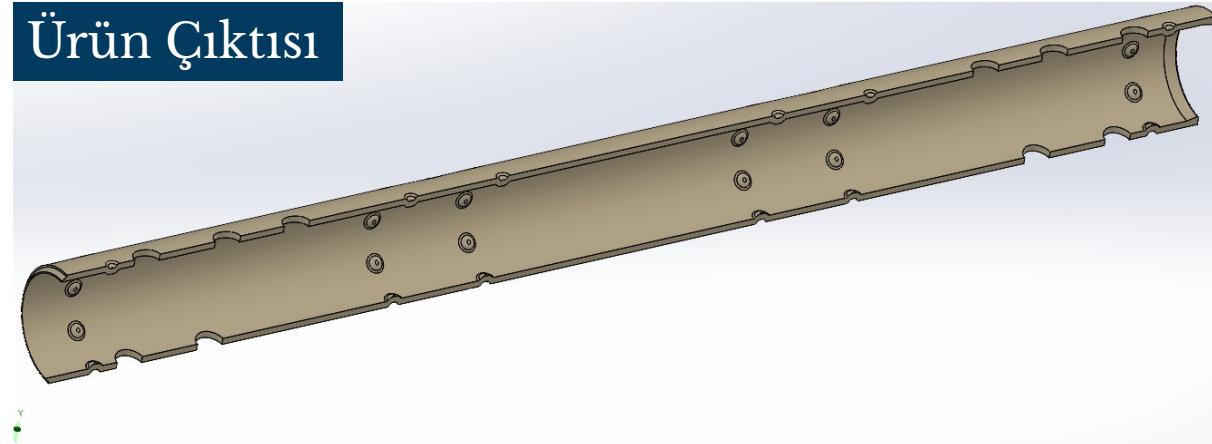
Amaç ve İhtiyaç

- İskele kalas sektöründe dikme borularında boylama, yiv açma ve delik delme işlemlerinin tek hat üzerinde yapılması.

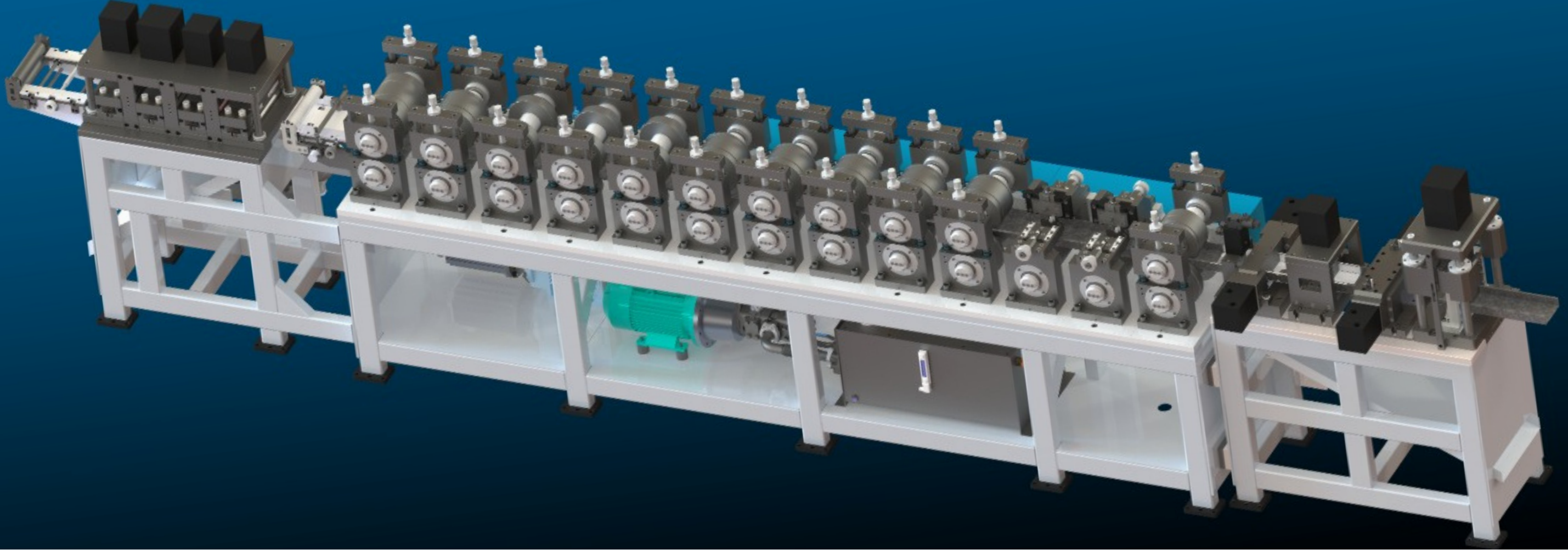
Sunulan Özellikler

- 7 istasyon ve kartezyen çevirmeden oluşan otomasyon
- Transfer aktarma sistemiyle el değmeden üretim
- 500-2000 mm farklı ürünleri boya getirme
- Fil ayağı form verme
- Dairesel şişirme formu verme

Ürün Çıktısı



C90 ve C140 Sac Üretim Hattı

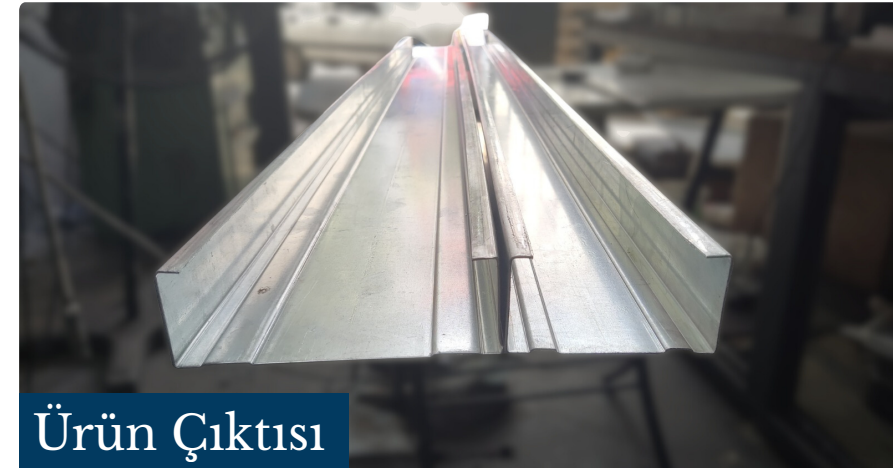


Amaç ve İhtiyaç

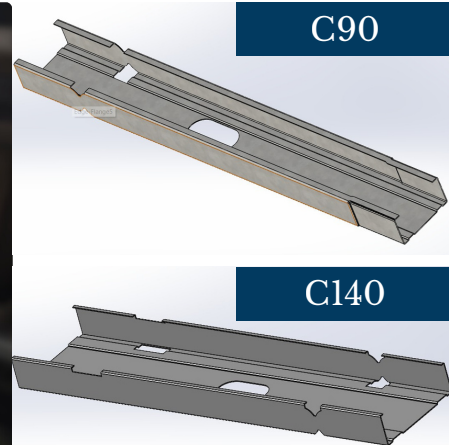
- Hafif çelik yapılar için C90 ve C140 profillerin seri ve standartlara uygun üretimi. Modüler evlerin yapımı için program girilerek hazır profil elde edilmesi.

Sunulan Özellikler

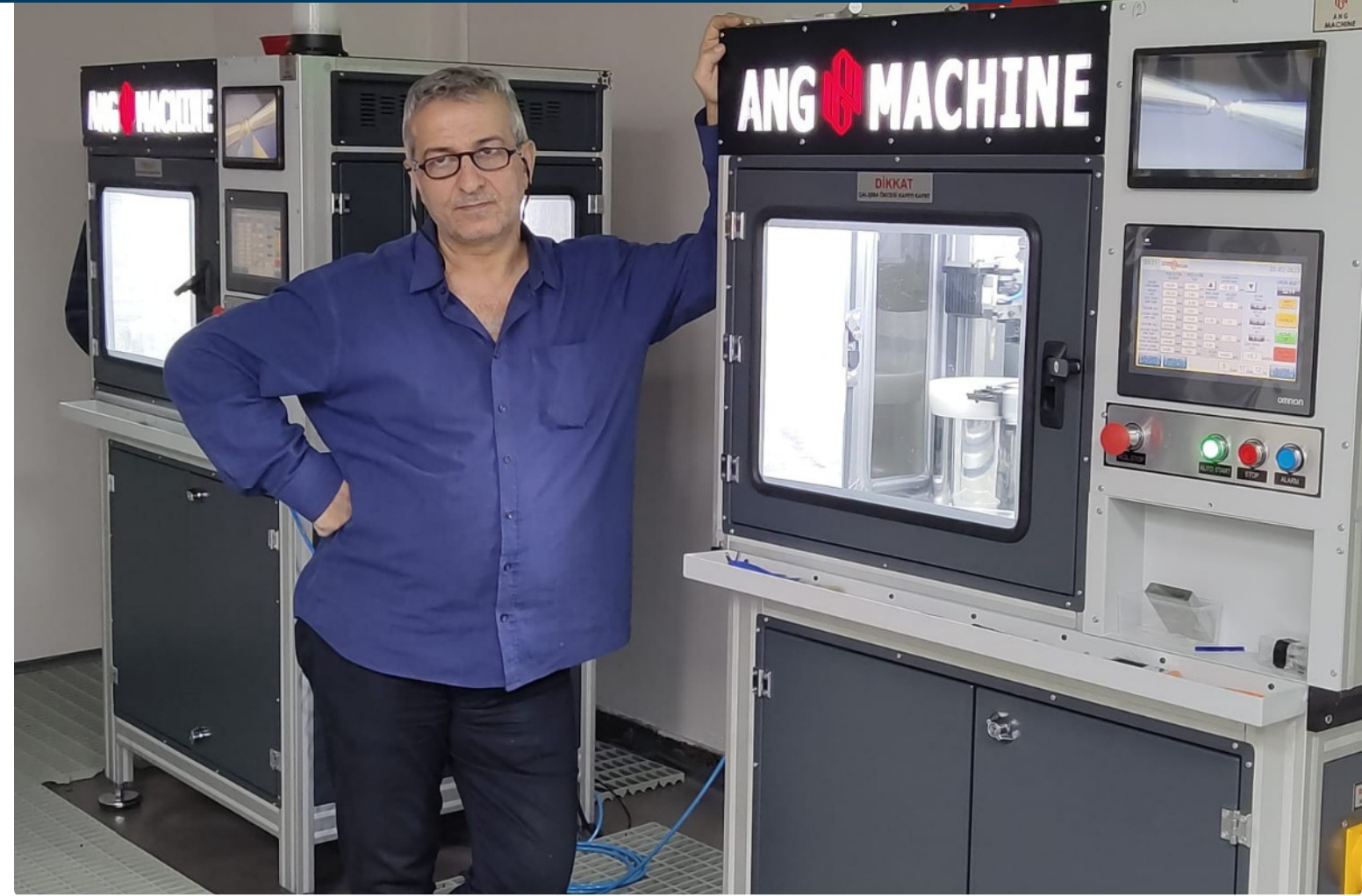
- Yapıya özel farklı ebatlarda ve teknik resme özel profil üretimi
- Girilen programa uygun ürün üretimi
- Program kapsamında full otomasyon
- 60 m/d üretim hızı



Ürün Çıktısı



Kuyumculuk Sektörü | Topa Kalem Atma | Top Basma Makineleri



Amaç ve İhtiyaç

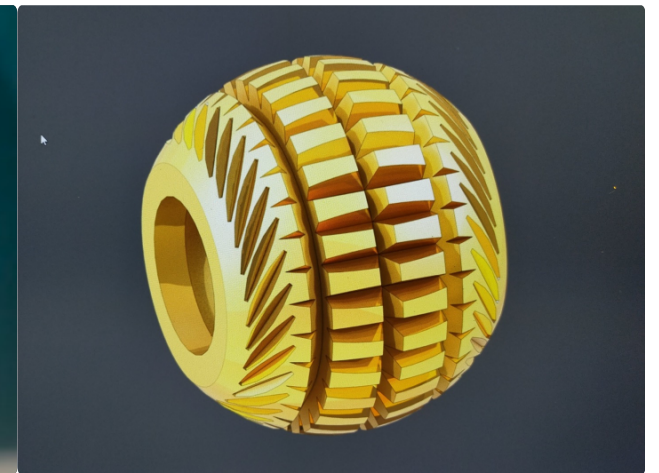
- Kuyumculuk sektöründe altın ve gümüş dorika topları üzerine desen verilerek ürün parlaklığının arttırılması ve gramajının düşürülmesi.

Sunulan Özellikler

- 3 saniye çevrim süresi
- Sınırsız desen atma kabiliyeti
- 2-6 mm dorika topuna kalem atma (dünya'da tek 2 mm topa kalem atma)
- 7 eksen servo kontrol
- Otomatik takım telafisi
- Soket sistemi ile anlık elmas değişimi



Ürün Çıktısı





Tamamlanmış 1507 TUBİTAK Ar-Ge Projesi Alüminyum Cam Çıta Profil Üretim Hattı

Amaç ve İhtiyaç

- Alüminyum sacların soğuk şekillendirme yöntemiyle istenilen profile dönüştürülmesi için geliştirilmiştir. Yüksek hassasiyet ve üretim hızı hedeflenmiştir.

Sunulan Özellikler

- 140m/d üretim hızı
- 0.18-0.30 mm kalınlık alüminyum
- 8.5 - 32 mm ürün genişliği
- 0.02 hassasiyette dijital kalıp paralellik ayarı
- Patentli şanzıman grubu
- TUBİTAK 1507 kapsamında tamamlanmıştır

Ürün Çıktısı

